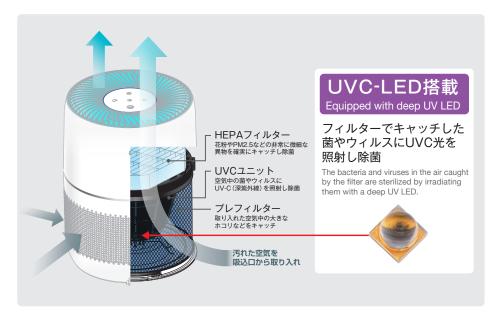
TG009-CA00A-00



■ 吸引した空気中の菌やウィルスをフィルターで捉えUVC-LEDで光除菌

The bacteria and viruses in the air are captured by HEPA filter and sterilized by UVC-LEDs light.





IoT機能付与も企画中 Devices with IoT functions are also being planned

製品仕様 Product specifications

	モード Mode			
	Low	Mid	High	Sleep
製品サイズ Product size	Ф225хH310mm			
定格電圧 Rated voltage	AC100V			
畳 数 Area	8畳 (約13㎡)/約32㎡ Approx. 13m2/approx. 32m3			
風 量 Air flow	0.27m³/min	0.58m³/min	0.88m³/min	0.27m³/min
騒 音 Noise	38dB (A)	52dB (A)	56dB (A)	38dB (A)
循環回数*1 Number of circulations	0.51回 times/時間 hour	1.09回 times/時間 hour	1.65回 times/時間 hour	0.51回 times/時間 hour
ウィルス除去時間 Virus elimination time	50 ~ 350S *2			

- ※1:8畳・1時間当たり空気循環できる回数
- ※2: HEPAフィルターに付着したウィルスへUVC-LED照射することでウィルスが不活化する時間

■ 乳酸菌による有害菌・ウィルスを想定した不活化試験

Inactivation test with lactic acid bacteria for harmful bacteria and viruses

【条 件 Test bacteria】

試験菌 Lactobacilli	乳酸菌 Lactobacilli		
試験機関 Testing institution	NPO法人バイオメディカルサイエンス研究会 Certified NPO Biomedical Science Association		
試験環境 Test environment	25㎡実大空間試験室(試験室中央部)	Laboratory with actual space of 25m³ (center of laboratory)	
試験方法 Test method	①試験菌液を噴霧し、攪拌ファンで浮遊	Bacterial solution is sprayed and bacteria are are kept airborne with a stirring fan	
	②装置吸入部、吐出部の空気を30分毎に捕集	Air in the device intake and discharge ports is collected every 30 min	
	③採取した試験菌を培養し減少率を評価	The extracted test bacteria are cultured to assess the decrease rate	
装置設定 Device setting	風量量0.88㎡ /min (Highモード) Air flow volume 0.88m3/min (High mode)		
試験結果 Test results	浮遊菌数の残菌率推移 (図1) Survival rate trends in airborne bacteria (Fig. 1)		

尚、上記データは特定の試験条件下で行われた結果であり、一般家庭での使用環境下では異なる結果となる恐れがあります。

【試験結果 Test results】

